Scheda tecnica

Caratteristiche:

AKEPOX® 5010 è un adesivo bicomponente, simile a un gel, privo di solventi, a base di resina epossidica con un indurente poliammidico cicloalifatico.

Il prodotto è caratterizzato dalle seguenti proprietà:
- colore intrinseco molto basso
- tendenza all'ingiallimento molto bassa
- facile dosaggio e miscelazione con il sistema a cartuccia
- ottima stabilità grazie alla consistenza gelatinosa
- restringimento estremamente ridotto durante la polimerizzazione e quindi tensione minima nello strato di adesivo
- ottimo legame con gli agenti atmosferici
- buona stabilità alla temperatura: da -20°C a 60-70°C per i legami caricati, circa 100-110°C per i legami non caricati
- ottima colorabilità con le paste coloranti o i concentrati di colore AKEPOX®
- buona stabilità dimensionale dello strato adesivo
- bassa tendenza all'affaticamento
- ottima stabilità agli alcali, quindi molto adatto per l'incollaggio al calcestruzzo
- eccellente idoneità per l'incollaggio di materiali impermeabili ai gas, in quanto prodotto privo di solventi
- buona adesione alla pietra leggermente umida
- adatto per l'incollaggio di materiali sensibili ai solventi (ad es. polistirolo, ABS)
- se utilizzato correttamente, il prodotto è classificato come innocuo per la salute per l'incollaggio di pietre naturali e artificiali, nonché di ceramiche a contatto con gli alimenti, una volta indurito.
- classe di emissione A+ (confermata da un istituto di controllo esterno)

Campo di applicazione:

AKEPOX® 5010 è utilizzato principalmente nell'industria della lavorazione della pietra per l'incollaggio e la cementazione resistente agli agenti atmosferici di pietre naturali (marmo, granito), ceramica tecnica e pietra artificiale o materiali da costruzione (terrazzo, calcestruzzo). Utilizzando materie prime di alta qualità, è stato possibile sviluppare un sistema con una tendenza all'ingiallimento molto bassa. Ciò consente di trattare pietre naturali di colore molto chiaro o addirittura bianco senza il consueto forte ingiallimento dei sistemi di resina epossidica convenzionali. Grazie alla sua consistenza gelatinosa e liscia, il prodotto ha una buona stabilità nelle aree verticali, ma offre anche la possibilità di ottenere giunti adesivi sottili. AKEPOX® 5010 può essere utilizzato anche per incollare altri materiali, ad esempio plastiche (PVC rigido, poliestere, polistirolo, ABS, PC), carta, legno, vetro e molti altri materiali. Non sono adatti all'incollaggio con AKEPOX® 5010 le poliolefine (PE, PP), i siliconi, gli HFC (Teflon), il PVC morbido, il PU morbido, la gomma butilica e i metalli.

Istruzioni per l'uso:

A. Prodotti in scatola

1. Pulire accuratamente e irruvidire leggermente le superfici di incollaggio.
2. Due parti in peso o in volume di AKEPOX® 5010 componente A vengono mescolate in modo completamente omogeneo con una parte in peso o in volume di AKEPOX® 5010 componente B.
3. La colorazione è possibile aggiungendo paste colorate o concentrati di colore AKEPOX® fino a un massimo del 5%.

AKEMI GmbH - Lechstraße 28 - 90451 Nürnberg - Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 - Fax +49(0)911-644456 - www.akemi.com

Scheda tecnica

4. L'impasto rimane lavorabile per circa 20-30 minuti (20°C). Le parti incollate sono pronte per il trasporto dopo circa 6 - 8 ore (20°C) e possono essere caricate e lavorate dopo 12 - 16 ore (20°C). Resistenza massima dopo 7 giorni (20°C).
5. Gli utensili possono essere puliti con AKEMI® Nitro Diluente.
6. Il calore accelera, il freddo ritarda il processo di indurimento.

B. Prodotti in cartuccia

1. Pulire accuratamente e irruvidire leggermente le superfici di incollaggio.
2. Rimuovere il tappo della cartuccia, inserire la cartuccia nella pistola, azionare l'impugnatura finché il materiale non fuoriesce da entrambe le aperture, quindi collegare l'ugello di miscelazione, se necessario.
3. La colorazione è possibile aggiungendo paste colorate o concentrati di colore AKEPOX® fino a un massimo del 5%.
4. Se si utilizza senza ugello di miscelazione, entrambi i componenti devono essere ben miscelati.
5. L'impasto rimane lavorabile per circa 20-30 minuti (20°C). Le parti incollate sono pronte per il trasporto dopo circa 6 - 8 ore (20°C) e possono essere caricate e lavorate dopo 12 - 16 ore (20°C). Resistenza massima dopo 7 giorni (20°C).
6. Gli utensili possono essere puliti con AKEMI® Nitro Diluente.
7. Il calore accelera, il freddo ritarda il processo di indurimento.

Avvertenze speciali:

- Solo per uso professionale.
- Adatto per l'incollaggio di componenti strutturali portanti, ma durante l'applicazione è necessario rispettare le norme pertinenti come la DIN 18516 parte 1 e parte 3 o la DIN 2304.
- Le proprietà meccaniche e chimiche ottimali si ottengono solo se il rapporto di miscelazione è rispettato con precisione e il materiale è completamente miscelato; un eccesso di componente A o B agisce come plastificante o può portare alla decolorazione dei bordi.
- Le cartucce Single Mix non sono adatte alle pistole ad aria compressa senza guida meccanica del pistone.
- Il componente A e il componente B devono essere rimossi solo con spatole separate.
- Gli adesivi già addensati o gelificati non devono più essere lavorati.
- Il prodotto non deve essere utilizzato a temperature inferiori a 10°C, poiché non polimerizza a sufficienza.
- L'adesivo polimerizzato tende a ingiallire se esposto permanentemente a temperature superiori a 50°C.
- L'adesivo già indurito non può più essere rimosso con i solventi, ma solo meccanicamente o con un trattamento a temperature più elevate (> 200°C).
- Il componente A tende a cristallizzare in piccola misura (effetto miele). Il prodotto può essere reso nuovamente lavorabile mediante riscaldamento.
- La durata dell'incollaggio dipende molto dalla pietra naturale da incollare: la pietra naturale a base di silicato si comporta meglio di quella a base di carbone.
- Riciclaggio in conformità ai requisiti della Decisione UE 97/129 CE relativa alla Direttiva sugli imballaggi 94/62/CE.

Dati tecnici:

1. Colore (componente A + B):	CC 2200 trasparente
2. Densità (componente A + B):	circa 1,16 g/cm³

AKEMI GmbH - Lechstraße 28 - 90451 Nürnberg - Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 - Fax +49(0)911-644456 - www.akemi.com

Scheda tecnica

3. Tempo di elaborazione: Miscela di 100 g di componente A + 50 g di componente B:	a 10°C: 60 - 70 minuti a 20°C: 20 - 30 minuti a 30°C: 15 - 20 minuti a 40°C: 5 - 10 minuti
4. Proprietà meccaniche:	
Resistenza alla flessione DIN EN ISO 178:	60 - 70 N/mm²
Resistenza alla trazione DIN EN ISO 527:	30 - 40 N/mm²
5. Resistenza chimica:	
Assorbimento dell'acqua DIN 53495	< 0,5%
Soluzione salina al 10%	coerente
Acqua di mare	coerente
10 % di ammoniaca	coerente
Soda caustica 10 %	coerente
Acido cloridrico 10%	coerente
Acido acetico 10%	condizionatamente stabile
Acido formico 10%	condizionatamente stabile
Benzina	coerente
Olio da riscaldamento	coerente
Olio lubrificante	coerente

6. Curva di indurimento (Shore D) di uno strato di 2 mm a 20°C:

4 ore	5 ore	6 ore	7 ore	8 ore	24 ore	7 giorni
--	44	67	74	76	82	83

Stoccaggio: Se conservato all'asciutto e al fresco (5-25°C) nel contenitore originale non aperto, almeno 24 mesi dopo la produzione.

Avvertenze per la sicurezza: Osservare la scheda di sicurezza.

N.B.: Le informazioni di cui sopra sono state compilate in base allo stato più recente dello sviluppo e della tecnologia applicativa della nostra azienda. A causa del gran numero di fattori d'influenza, queste informazioni e altri consigli tecnici applicativi verbali o scritti possono essere solo di natura non vincolante. In singoli casi, l'utente è tenuto a effettuare prove e test propri, in particolare provando il prodotto in un luogo non visibile o preparando un campione.

AKEMI GmbH - Lechstraße 28 - 90451 Nürnberg - Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 - Fax +49(0)911-644456 - www.akemi.com